



MOLAS - ARTEFATOS - ESTAMPADOS



A SANKAR

Uma empresa sólida e renomada no mercado brasileiro, atuando desde 1976 no desenvolvimento e fabricação de molas técnicas de precisão, artefatos de arame e estampados.

Tem como principal objetivo a satisfação de seus clientes em suas especificações de produto e sistemas de gestão da qualidade, nos mais variados segmentos industriais como: Aeroespacial, Automotivo, Motocicletas, Eletro-eletrônico, Linha Branca, Celulares, Equipamentos Médicos Hospitalares, dentre outros.



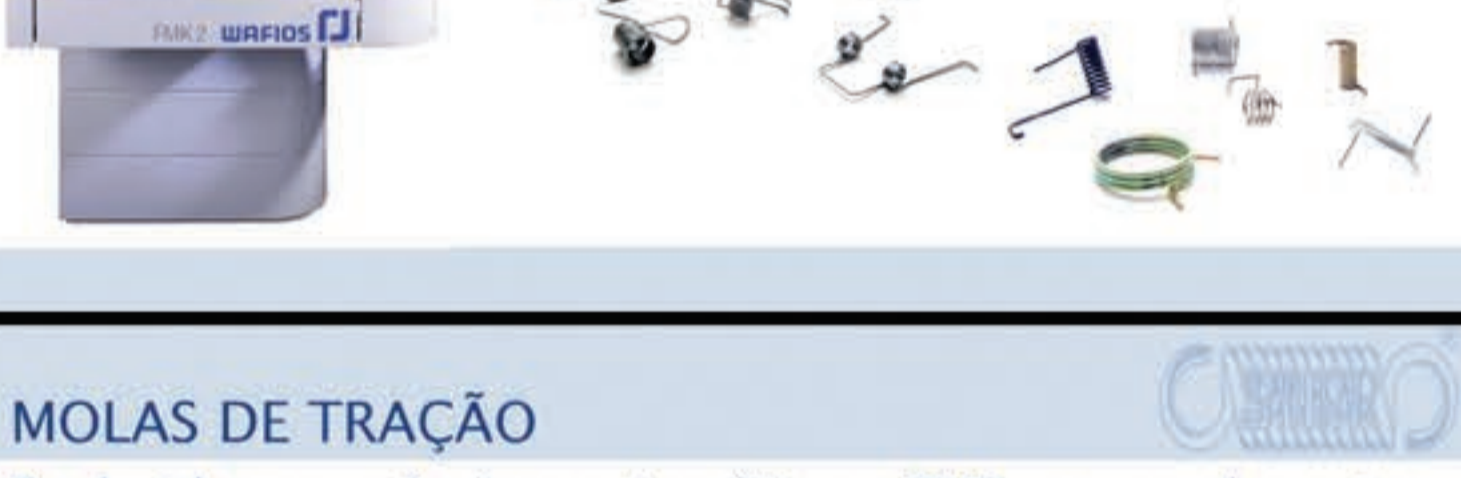
Produção

A área industrial da SANKAR conta com sistema de controle de produção computadorizado, equipamentos CNC, CLP, controladores digitais, sensores ópticos, sistemas de seleção e controle de produção em tempo real.



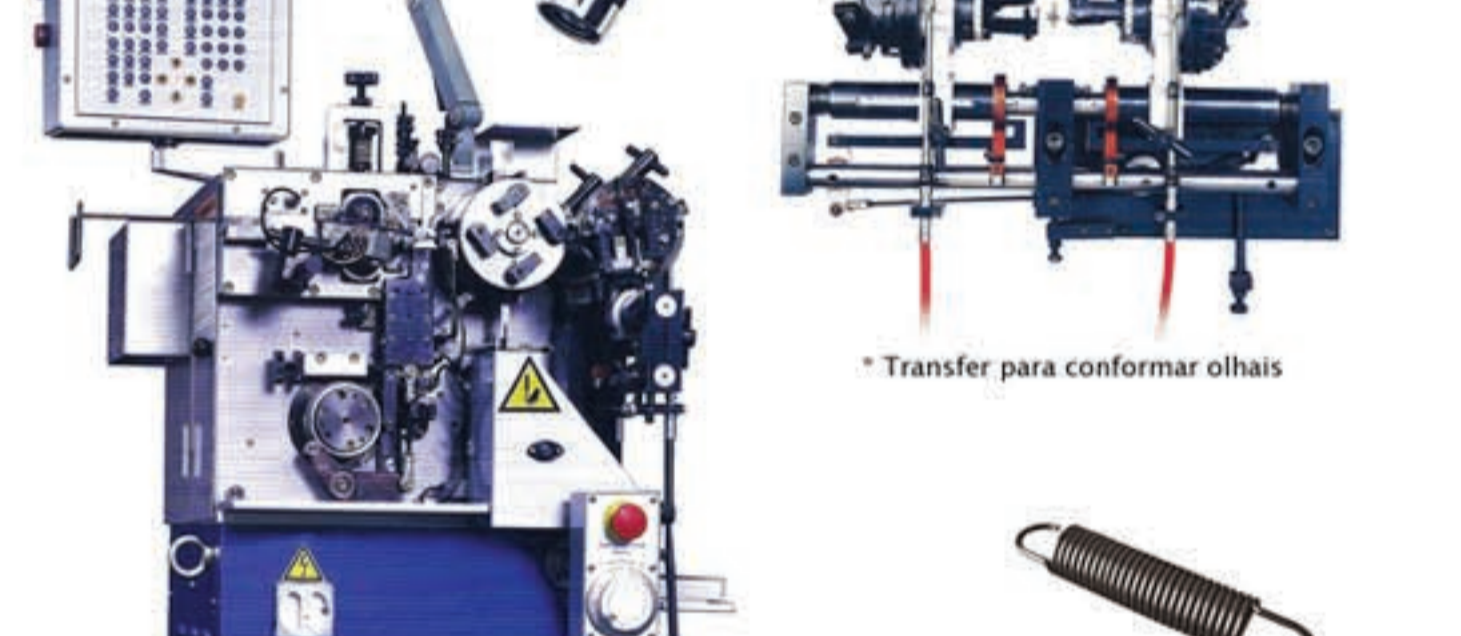
MOLAS DE COMPRESSÃO

Paralelas, cônicas, bi-cônicas, com variação no passo, pontas retificadas ou não, produzidas a partir de arames com bitolas que variam de 0,10mm a 16,00mm, com seção circular, ovalada, quadrada ou trapezoidal.



MOLAS DE TORÇÃO

Produzidas em máquinas automáticas e CNC, por enrolamento a frio, com arames de 0,10mm a 4,50mm de diâmetro, com ganchos, olhais ou pontas dobradas, com seção circular, ovalizada, retangular, quadrada ou trapezoidal. Em linha semi-automática podem ser fabricadas com arames de até 16,00mm.



MOLAS DE TRAÇÃO

Produzidas em máquinas automáticas e CNC, por enrolamento a frio, com arames de 0,10mm a 4,50mm de diâmetro, com ganchos, olhais ou pontas dobradas, com seção circular, ovalizada, retangular, quadrada ou trapezoidal. Em linha semi-automática podem ser fabricadas com arames de até 16,00mm.



ARTEFATOS METÁLICOS (Hastes e Aramados)

Produzidas em máquinas automáticas e CNC, semi-automáticas ou em dispositivos especiais, a partir de arames com bitolas de 0,10mm até 16,00mm.



ESTAMPADOS

Peças metálicas de geometria simples ou complexas, formadas a partir de arames, fitas e chapas de materiais como aço carbono, aço inoxidável, latão, cobre e outros. São processadas em prensas excêntricas com capacidade de até 250T, prensa rápida (até 800 golpes/minuto) e em máquinas de estamparia contínua do tipo Bihler. Todas equipadas com desbobinadores e alimentadores automáticos.

Seja qual for a peça, a Sankar desenvolve ferramentas e processos que atendem as necessidades de seus clientes.



CERTIFICAÇÕES



A primeira indústria de molas do Brasil a receber a Certificação da Norma de Qualidade NBR 15100:2004 - SAE AS 9100B

